

拝啓 平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

本件に関しまして調査結果をご報告申し上げますので、よろしくご査収頂き、今後とも
ご指導ご高配を賜りますよう、お願い申し上げます。

敬具

修理報告書

修理依
頼番号

No. 110817

配布先	所在地	東京都台東区元浅草4-6-4 大塚ビル2F		機種	OED-1000	
客先	1	電話	03-5827-5678	機番	100143	
環営	1	納入先	新鋭工業(株) 東京支店 殿		納入日	平成23年2月14日
環品	1	点検者	(株) IHI シバウラ	中澤一裕	出荷日	平成23年8月17日
		不具合内容・状況				
計	3	4/23: オゾン水生成異常・・・4回発生 新鋭工業殿 濃度計用フィルタ交換 5/24: 濃度維持異常・・・1回発生 オゾン水生成異常・・・・・・1回発生 オゾン発生器に水が逆流していたため、代替機と交換				
		不具合原因(故障箇所)と処置				
		1: 異常につきまして ・濃度維持異常(E: 302) 殺菌中のオゾン水濃度が0.6 ppm以下の状態で1分間継続した場合に異常と判断します。 ・オゾン水生成異常(E: 207) オゾン水が4分以内に規程濃度まで上がらない場合異常と判断します。 酸素ガス電磁弁(SV-15)にゴミが詰まり、酸素流量が減少してオゾン水生成能力が下がったことと、そのゴミが酸素減圧弁に移動して 流路を閉塞させた結果、水がオゾン発生器 に逆流して異常が発生しました。				
		2: 作業内容 ・部品交換: 下表を参照ください。 ・動作・性能点検: 正常 (オゾン水濃度履歴0.68ppm)				
		交換部品				
		部品番号	部品名称	数量	備考	
			酸素減圧弁(REG)	1		
			電磁弁(SV-15)	1		

承認
江
23.8.17
口

審査
江
23.8.17
口

作成
H23.8.17
中澤

酸素減圧弁 電磁弁

