

拝啓 平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

本件に関しまして調査結果をご報告申し上げますので、よろしくご査収頂き、今後とも
ご指導ご高配を賜りますよう、お願い申し上げます。

敬具

調査報告書

修理依頼
番号

02-35733

No. 120827

所在地	神奈川県横浜市南区南太田 1-29-2	機種	OED-1000
電話	045-712-0260	機番	100485
納入先	新鋭工業（株） 東京支店 殿	納入日	平成 24 年 4 月 25 日
点検者	(株) IHI シバウラ	受付日	平成 24 年 8 月 3 日

不具合内容・経緯

スコープが詰まるため、OED-1000 の細管送水経路に問題がないか確認依頼。

- ・送気・送水ノズルが詰まったスコープ：富士フイルム製 EG530N2、EG590WR
- ・装置情報：殺菌 9 回、殺菌+アルコール：130 回、リークチェック：0 回

不具合原因・点検、調査結果

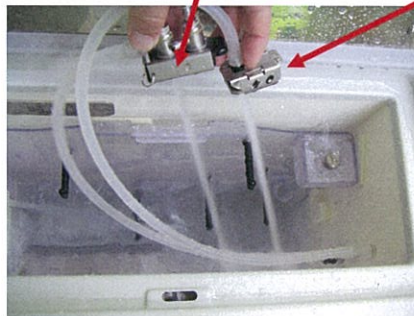
1：細管への送気、送水につきまして

殺菌中は水槽の 3 か所ある内視鏡接続口から 10 秒間隔で交互にオゾン水が噴出します。
殺菌後は同じところから 10 秒間隔で交互に空気が噴出します。

送水機能チェック状況

送気・送水口側

鉗子口・吸引口側



2：調査結果

送水機能は問題ありませんでした。

L 1（上段 接続口）：流量 2.82 L/min（規定値 2.7～3.3 L/min 以内）

L 2（中段 接続口）：流量 2.88 L/min（規定値 2.7～3.3 L/min 以内）

L 3（下段 接続口）：L 2 と同時に噴出していること（流量は L 2 と合せて計測する）

送気機能は問題ありませんでした。

L 1、L 2、L 3 空気噴出確認。送気中圧力 15～16 KPa、送気停止中圧力 27 KPa。

運転確認の結果、機械動作及び性能は問題ありませんでした。

—以上—

交換部品

部品番号	部品名称	数量	備考
	なし		

承認



審査



作成

H24. 8. 27
中澤