

D) 作業報告書

お客様 〒	〒		様	ご承認印
住所	〒		様	高崎
TEL	0950-26-5555	署名	ご依頼	様
機種 型式	IC Washer (洗機)		号機	迎回数
完	継	有	無	製
取扱業者名	様		ご担当者	様

作業日 2 17年12月27日

保守 形態	1 年 契約	2 年 契約	3 年 契約	4 年 契約	5 年 契約	9 年 契約	(摘要)
サービス 形態	1 保守 期間	2 保守 期間	3 保守 期間	医療 機器	3 区分	特 許	非 特 許
作業 区分	00 製品 販売	10 納入 設置	11 現場 調整	20 定期 点検	30 性能 検査	40 点検	50 点検
	70 PR	72 取扱 説明	73 改造	74 部品 納入	75 下見	77 FC	80 アフ ター

メモ

特記事項

請機: IHIPグリップ

①管理No.	797344
②作業日	20 17/12/27
③Uコード	0950265555
④⑤機種コード	11 - 74
⑥製造No.	
⑦保守・サービス形態 作業区分	9-2-50
⑧故障コード	32 - -
⑨実施SC	66
⑩技術者	37
⑪同行・応援	
⑫原因・処理	- - - 2

ご依頼内容・現象

(エラー)
熱水消毒行程にて、E16 槽内温度
低下1が発生する事がある。

原因

①温度センサー検知ミス、②循環水がセンサーに
当たりにくくなっていた、③循環圧力(水量)が
低くなっていた、④加温ヒーター装置検知ミスが考え
られます。

処置

・温度センサー、洗浄アム、底面スレータ、循環ポンプ
入口スレータ分解、清掃実施
・水量チェック、循環水量チェック、ヒーター昇温チェック
センサー検知チェック。マニュアルにて昇温チェック。
・洗浄物セット方法チェック。再取説実施。
・温度センサー検知時間等設定変更。90℃×5分実施。

最終確認チェック	☒ 漏れ	☐ 行程異常	☒ 異音・異臭	☐ 安全装置動作
	☒ 地線	☐ クロプログラム設定	☐ 試運転	☐ 最終検査終了

お客様への伝言

このたびは定期メンテナンス

実施いただきまして、経過
様子見守り下さい。

隣の機種のコンディション

メーカー

機種

☐ 異常なし ☐ 警報・Er

☐ 漏れあり ☐ 異音あり

☐ 破損あり ☐ 劣化あり

部位

コード 交換部品・機材名称 数量 単価 金額

1	基本・据付・点検・注検・	(見積書No.)	
2	技術料	4 H×9.500円×	30,000
3	派遣料	1名×100円	46,000
4	宿泊費	1泊×1名×2,000円	12,000
5	諸経費		3,000
6	高速料金	(小倉南↔佐世保中央)	9,180

北九州SC	実施者	久岡
TEL 093-284-5500		

部署長	検印	入力	納品書
曾我	佐	久保	家
29.12.27	30.1.5		

料金内訳

⑪A	部品代	
----	-----	--

⑪B	技術料等	100,180
----	------	---------

⑫		
---	--	--

⑬	税引合計金額	100,180
---	--------	---------

⑭	消費税	8,014
---	-----	-------

ご請求金額	108,194
-------	---------

納品書No.	8522
--------	------